

Schneidsystem SK11

Die Lebensdauer der Schneidsysteme ist abhängig von der zu erreichenden Präzision, der Schnittspaltbreite, der Anzahl Einstiche, der Wasserqualität, der Wasserdüse, dem Abrasiv Typ und deren Menge.

Die Serie SK11 sind Hochpräzisionsschneidsysteme und auf das optimiert. Änderung der Parameter und Schneidsystemkonfiguration beeinflusst nicht nur die Präzision, sondern auch die Lebensdauer der Systeme.

Nach jeder Montage der Schneidsysteme ist die Wasserdüse zu ersetzen!

SK11-500

Dieses Schneidsystem muss unter folgenden Bedingungen betrieben werden.

Wasserdüse = SK500/18

Abrasiv Super Garnet 120 / 163 Gr/min

Wasserdruck bis 4000 bar

Richtwerte:

- hohe Präzision bis 15 Std. Schnittspaltänderung bis 0.28 (Radius)
- verminderte Präzision bis 30 Std.
- geringe Präzision bis 40 Std

SK11-300

Dieses Schneidsystem muss unter folgenden Bedingungen betrieben werden.

Wasserdüse = SK300/12

Abrasiv Barton 220 HPX / 60 Gr/min

Wasserdruck bis 4000 bar

Richtwerte:

- hohe Präzision bis 11 Std. Schnittspaltänderung bis 0.17 (Radius)
- verminderte Präzision bis 20 Std.
- geringe Präzision bis 25 Std

SK11-200

Dieses Schneidsystem muss unter folgenden Bedingungen betrieben werden.

Wasserdüse = SK200/08

Abrasiv Barton 230 HPX / 16 Gr/min

Wasserdruck bis 4000 bar

Richtwerte:

- hohe Präzision bis 10 Std. Schnittspaltänderung bis 0.14 (Radius)
- verminderte Präzision bis 15 Std.
- geringe Präzision bis 20 Std